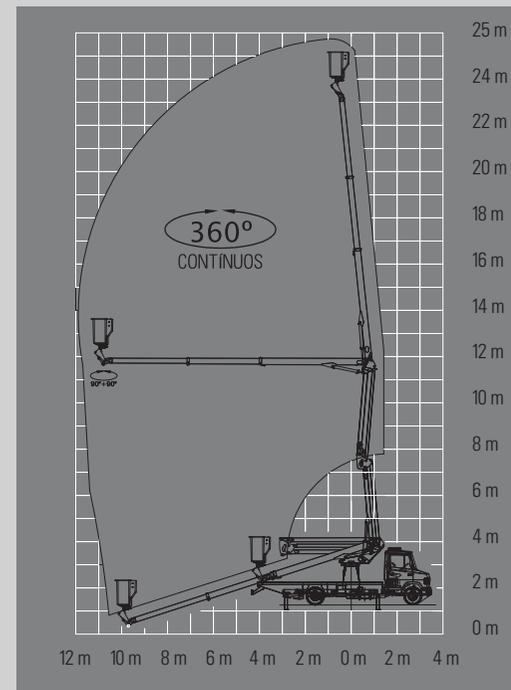
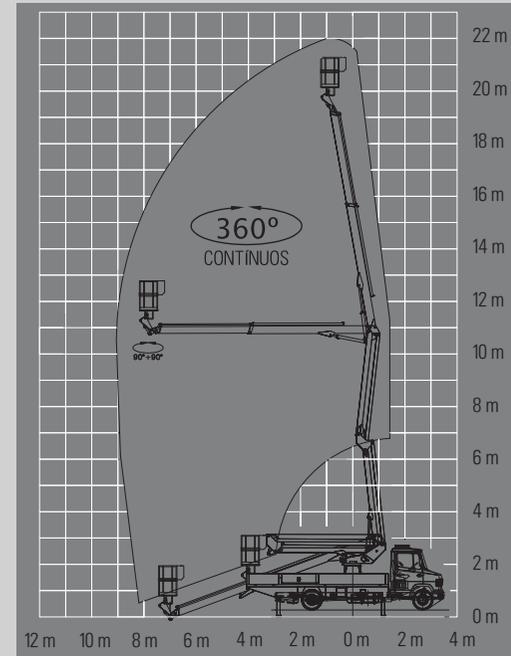




Hidroelevador 200/22 y 220/25



El Hidroelevador para trabajo aéreo Hidralift, fue proyectado para realizar tareas de tendido y mantenimiento de redes de distribución eléctrica, telefónica, video, semaforización, iluminación y poda en altura con economía, productividad y seguridad.

Permite elevar hasta 200Kg (una persona con herramientas y accesorios) en todas las posiciones de su diagrama de trabajo. Posee rotación continua e ilimitada de 360° sobre rodamiento, doble comando pudiendo operarse tanto desde la base como desde la cesta.

El equipo puede ser accionado mediante toma de fuerza, embrague electromagnético o motor independiente dependiendo del vehículo en el que sea montado y la preferencia del cliente. Cumple con todos los requisitos de seguridad establecidos en las normas ANSI A92.2 e IRAM 3926.

EQUIPAMIENTO STANDARD

- Válvulas de retención y contrabalanceo incorporada en cilindros de los brazos
- Barquilla de Fibra de Vidrio o Metálica
- Válvulas de retención pilotada en los cilindros estabilizadores
- Rotación continua e ilimitada de 360° sobre rodamiento
- Comandos hidráulicos independientes
- Parada de emergencia en todas las estaciones de comando
- Energía hidráulica de emergencia manual
- Anclaje para cinturón de seguridad en la cesta
- Bujes auto-lubricados en las articulaciones
- Pernos de acero rectificadas y cromados en las articulaciones
- Vástagos de acero rectificadas y cromados
- Conexión para herramientas hidráulicas en la cesta
- Sistema de nivelación automático de la cesta por medio de cilindros hidráulicos
- Estabilizadores hidráulicos traseros telescópicos tipo A
- Indicador de nivel

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Diversas configuraciones de caja de carga y accesorios
- Sistema interlock de control de brazos y estabilizadores
- Mono-comando superior para accionamiento de ambos brazos y rotación
- Electrobomba hidráulica de emergencia
- Indicador luminoso y/o sonoro de toma de fuerza conectada
- Cuenta horas
- Manómetro

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HIDRALIFT 200-22

HIDRALIFT 200-25

CAPACIDAD

Capacidad en la cesta	200 kg	200 kg
Dimensiones de la Cesta de Fibra: ancho x largo x altura	1,1 x 0,70 x 1,05	1,1 x 0,70 x 1,05

ALCANCES

Altura máxima de trabajo*	22 m	25 m
Altura a piso de la cesta*	20,4 m	23,4 m
Máximo alcance horizontal	9 m	12 m
Máximo alcance horizontal al borde de la cesta	8,5 m	11,5 m

ÁNGULOS DE INCLINACIÓN

Máximo ángulo de inclinación del brazo inferior	84°	84°
Máximo ángulo de inclinación del brazo superior	163°	163°

SISTEMA DE GIRO

Máximo momento de rotación	295 kgm	295 kgm
Ángulo de giro	360° continuos	360° continuos

SISTEMA DE ESTABILIZADORES

Estabilizadores "A"	Hidráulicos	Hidráulicos
Distancia entre apoyos	2,90 m	2,90 m

SISTEMA HIDRÁULICO

Presión máxima de trabajo	210 bar	210 bar
Caudal de aceite recomendado	11-12 lt/min	11-12 lt/min
Capacidad del tanque de aceite	45 lt	45 lt

SISTEMA DE COMANDO

Válvulas direccionales manuales	6 palancas superiores 5 palancas en la columna	6 palancas superiores 5 palancas en la columna
Comandos individuales de estabilizadores	5 palancas en la base	5 palancas en la base

BRAZO TELESCÓPICO

Cantidad de tramos	1	2
Extensión total	3 m	6 m

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Peso (con falso chasis y estabilizadores)	2790 kg	3000 kg
Altura en transporte (sin chasis)	2,3 m	2,3 m
Longitud en transporte	5,40 m	5,90 m
Mínima distancia entre ejes del vehículo	4,3 m	4,3 m
Mínimo peso bruto del vehículo	6800 kg	6800 kg

* Con 36" de altura del chasis.