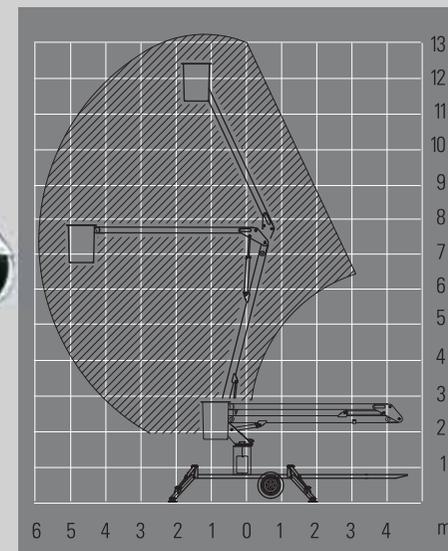




AISLACION DE BRAZO SUPERIOR Y BRAZO INFERIOR OPCIONAL.

# Hidroelevador 175/13 - 175/13A s/Trailer



360°  
Capacidad de carga: 175 Kg  
Utilizar los estabilizadores apoyados en suelo firme  
y nivelar el equipo

El Hidroelevador de brazos articulados para trabajo aéreo vam montado sobre trailer, fue diseñado para realizar tareas de tendido y mantenimiento de redes de distribución eléctrica, telefónica, semaforización e iluminación con economía, rapidez y seguridad. Permite elevar 175 Kg (una persona con herramientas y accesorios). Opcionalmente puede equiparse con aislación en el brazo superior de hasta 69 KVCA y de brazo inferior para aislación de chasis. Posee rotación continua e ilimitada de 360° en ambos sentidos y comando doble, pudiendo operarse indistintamente tanto desde la base como de la barquilla. El equipo es accionado mediante motor independiente. Cumple con todos los requerimientos de seguridad de la norma ANSI A92-2 2015.

### EQUIPAMIENTO STANDARD

- Energía hidráulica de emergencia
- Bujes autolubricados en las articulaciones
- Pernos de acero rectificadas y cromados en las articulaciones
- Comandos independientes
- Válvulas de retención pilotada en todos los cilindros
- Rotación continua e ilimitada de 360° sobre rodamiento
- Vastagos de acero rectificadas y cromados
- Acoplamiento para herramientas hidráulicas en la cesta
- Sistema de nivelación de cesta con barras y cadenas

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Brazo superior con aislación hasta 69 KVCA (ANSI A92-2 2015)
- Brazo inferior con aislación de chasis

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## HIDRALIFT 175-13- Trailer

### CAPACIDAD

Capacidad en la cesta	175 kg
Dimensiones de la cesta: ancho x largo x altura	0,57 x 0,72 x 1,05m

### ALCANCES

Altura máxima de trabajo*	13,2 m
Altura a piso de la cesta*	11,60 m
Máximo alcance horizontal	5,85 m
Máximo alcance horizontal al borde de la cesta	5,55 m

### ÁNGULOS DE INCLINACIÓN

Máximo ángulo de inclinación del brazo inferior	80°
Máximo ángulo de inclinación del brazo superior	140°

### SISTEMA DE GIRO

Máximo momento de rotación	250 kgm
Ángulo de giro	360° continuos

### SISTEMA DE ESTABILIZADORES

Estabilizadores plegables	Hidráulicos
Distancia entre apoyos	4,00 m x 3,80 m

### SISTEMA HIDRÁULICO

Presión máxima de trabajo	170 bar
Caudal de aceite recomendado	6 - 8 lt/min
Capacidad del tanque de aceite	30 lt

### SISTEMA DE COMANDO

Válvulas direccionales manuales	4 palancas superiores 4 palancas en la columna
Comandos individuales de estabilizadores	3 palancas en la base

### CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS (Opc. no estándar)

Aislación del brazo inferior opcional	46 KV rms CA
Aislación del brazo superior opcional (Clase C)	46 KV rms CA

### CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Peso	1450 kg
Altura en transporte	2,40 m
Longitud en transporte	6,40 m